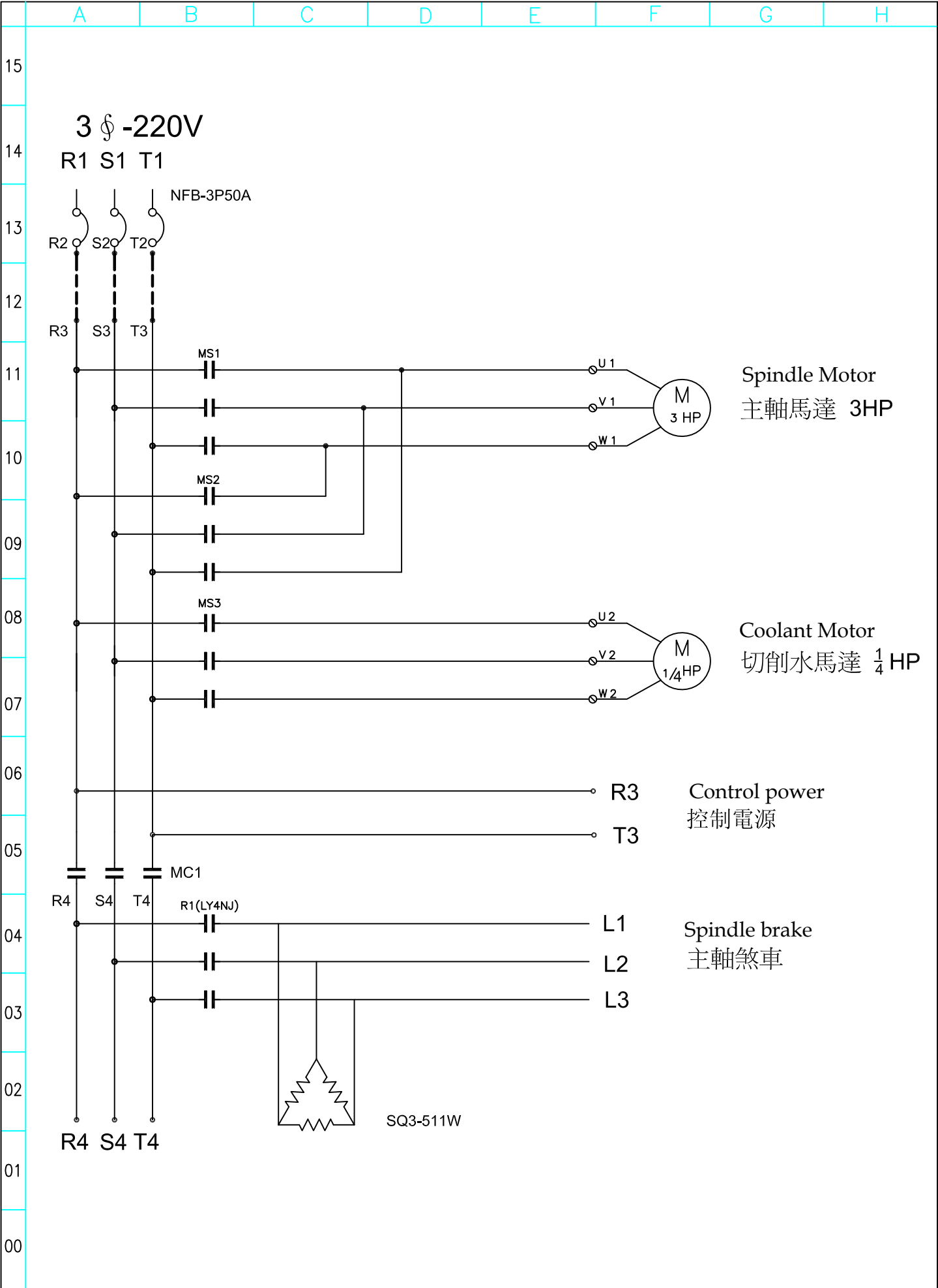


MAIN POWER / MOTORS ELECTRIC CIRCUIT DIAGRAM



圖名

單軸插床

繪圖
日期

102.02

審核
日期

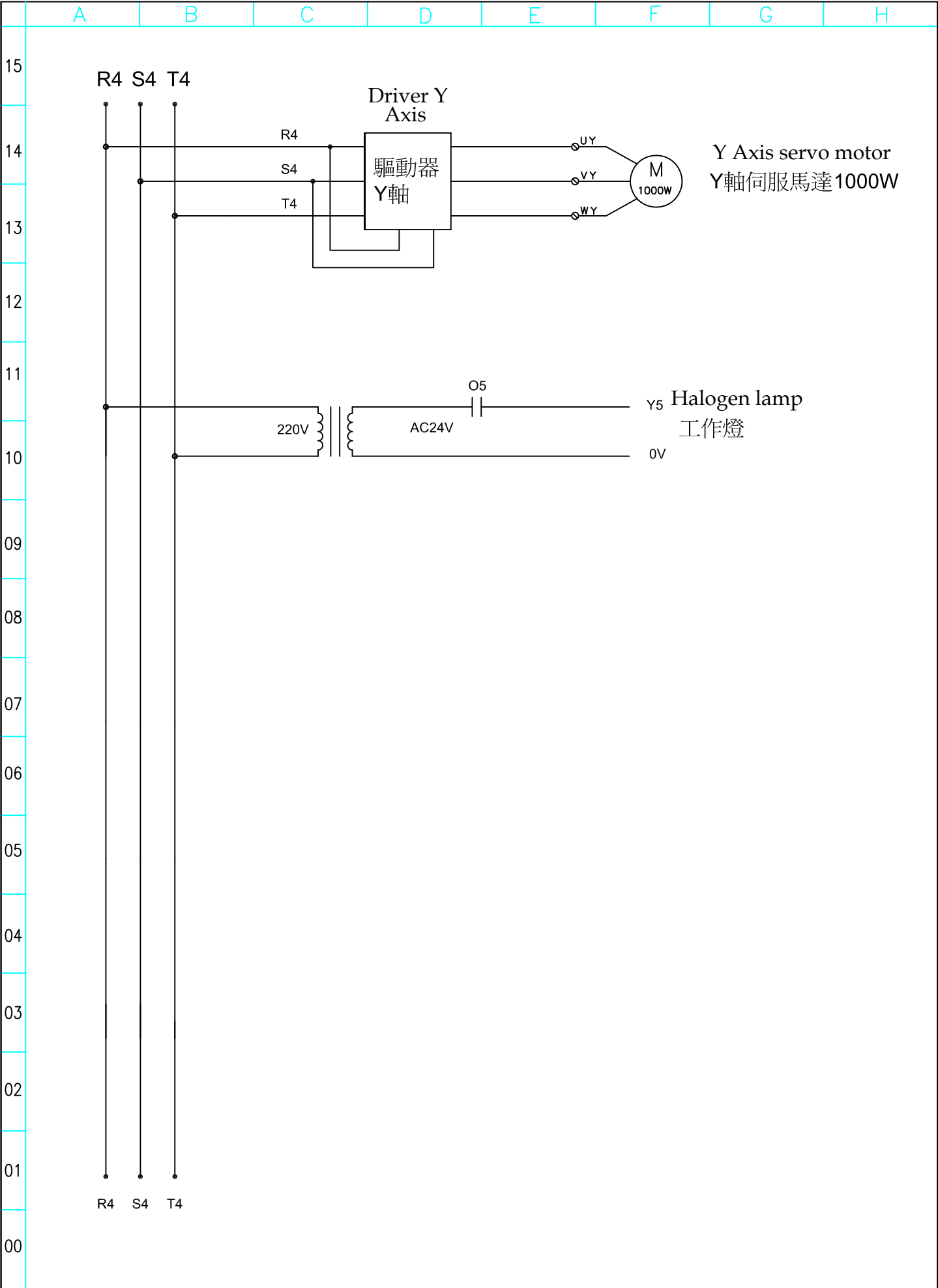
圖號
張數

重電1

序號

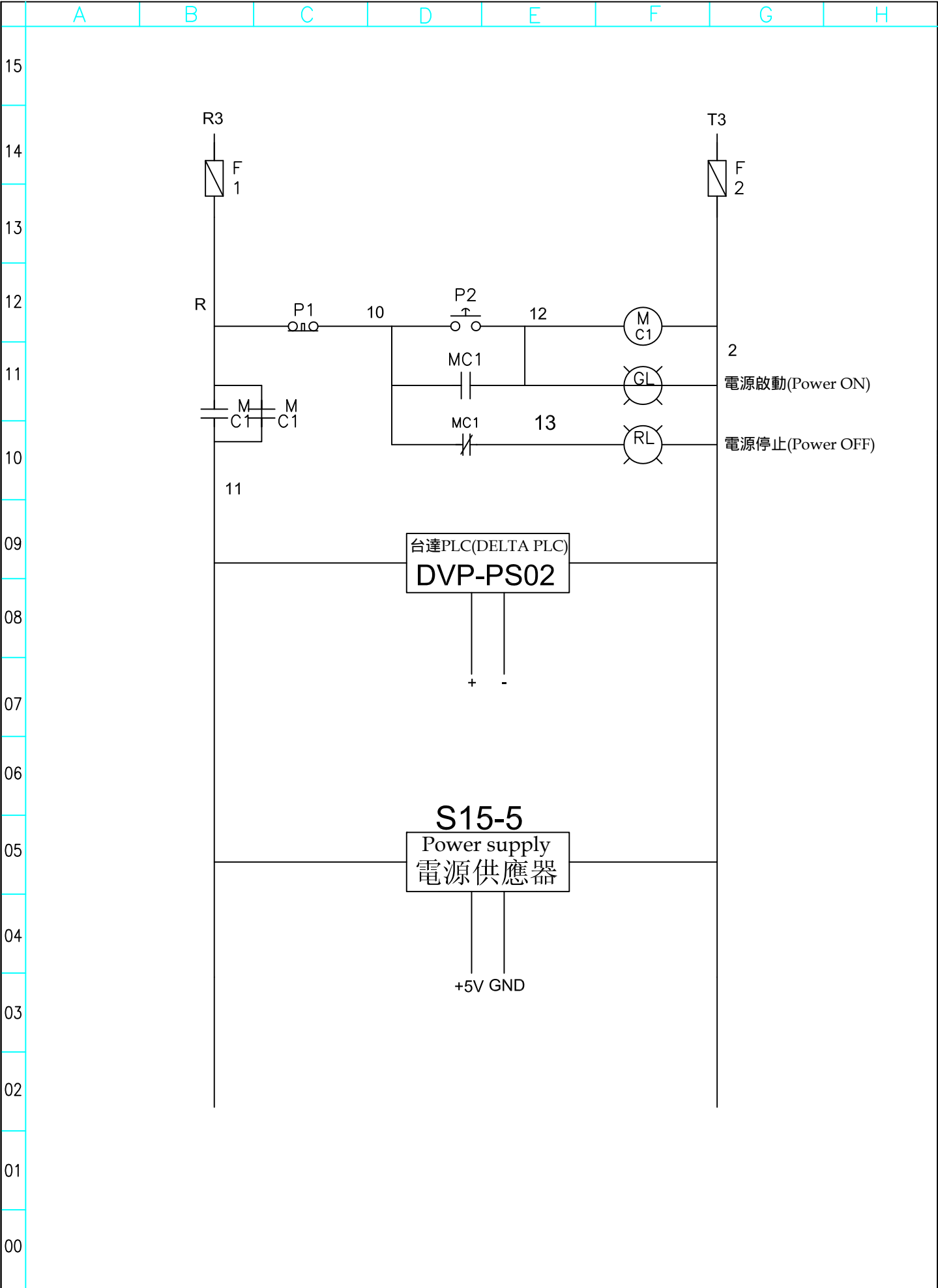
1

MAIN POWER / MOTORS ELECTRIC CIRCUIT DIAGRAM



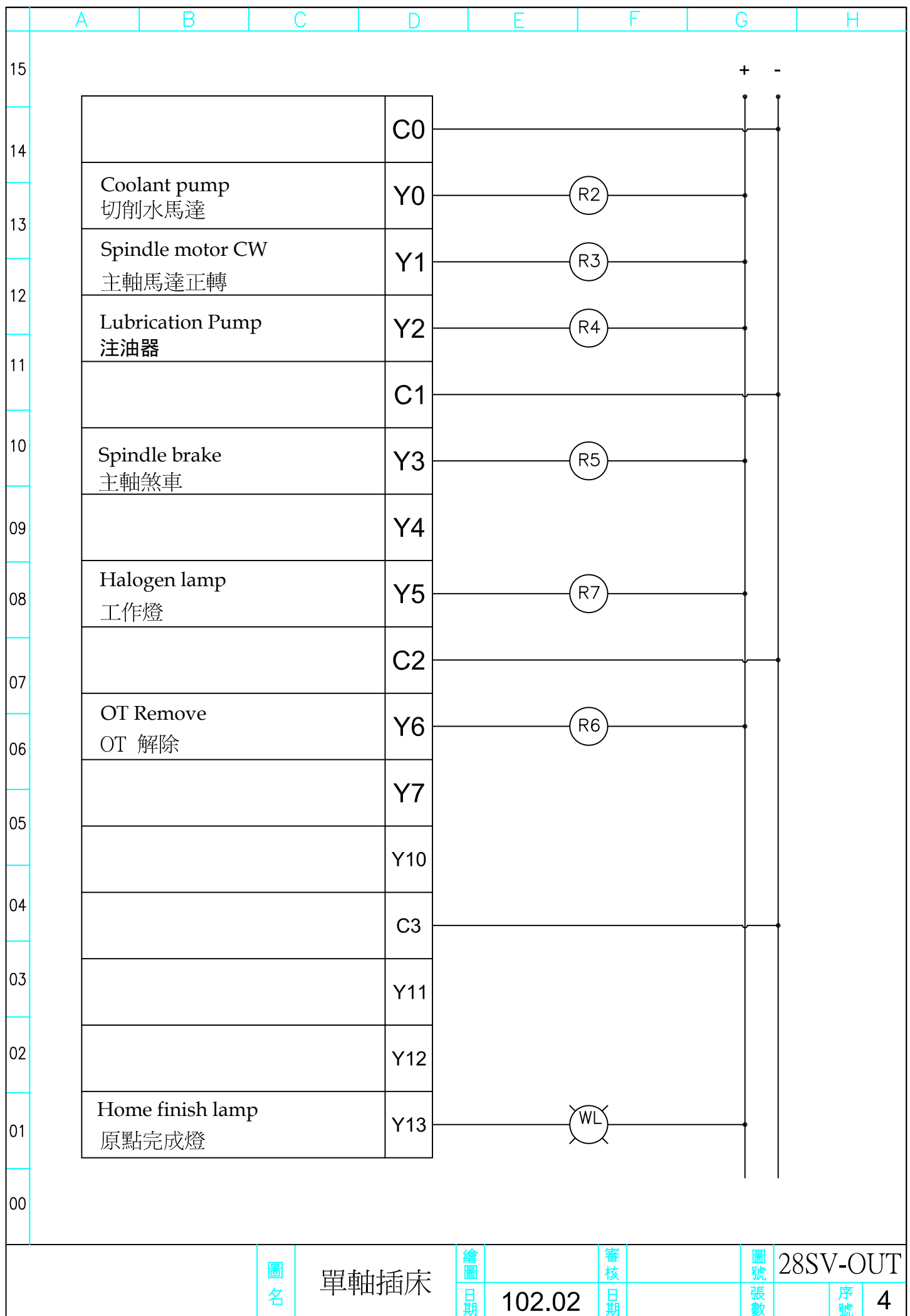
圖名	單軸插床	繪圖		審核		圖號	重電2		
		日期	102.02	日期		張數		序號	2

CONTROL UNIT CIRCUIT DIAGRAM

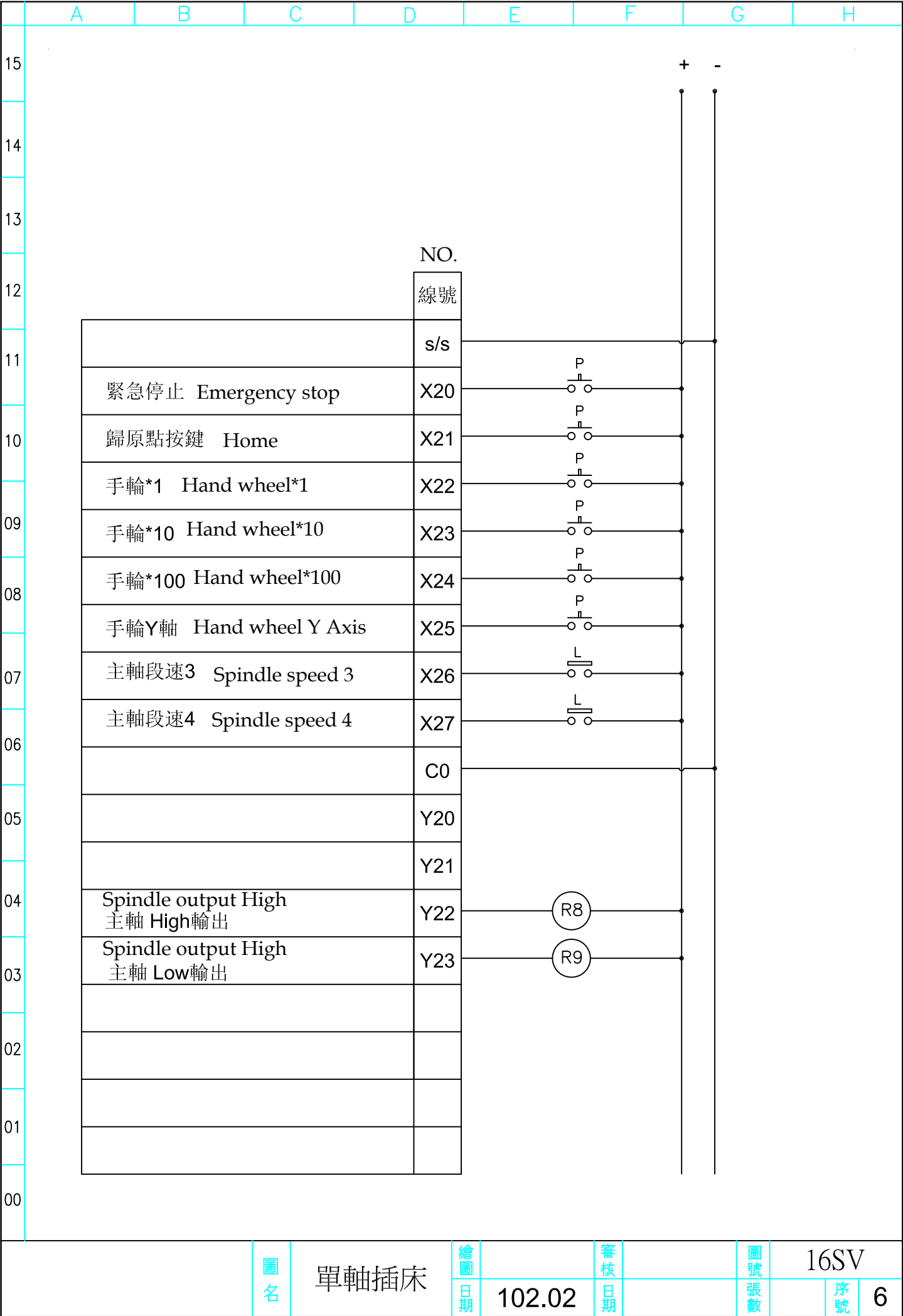


圖名	單軸插床	繪圖日期	102.02	審核日期		圖號	控制	張數	序號	3

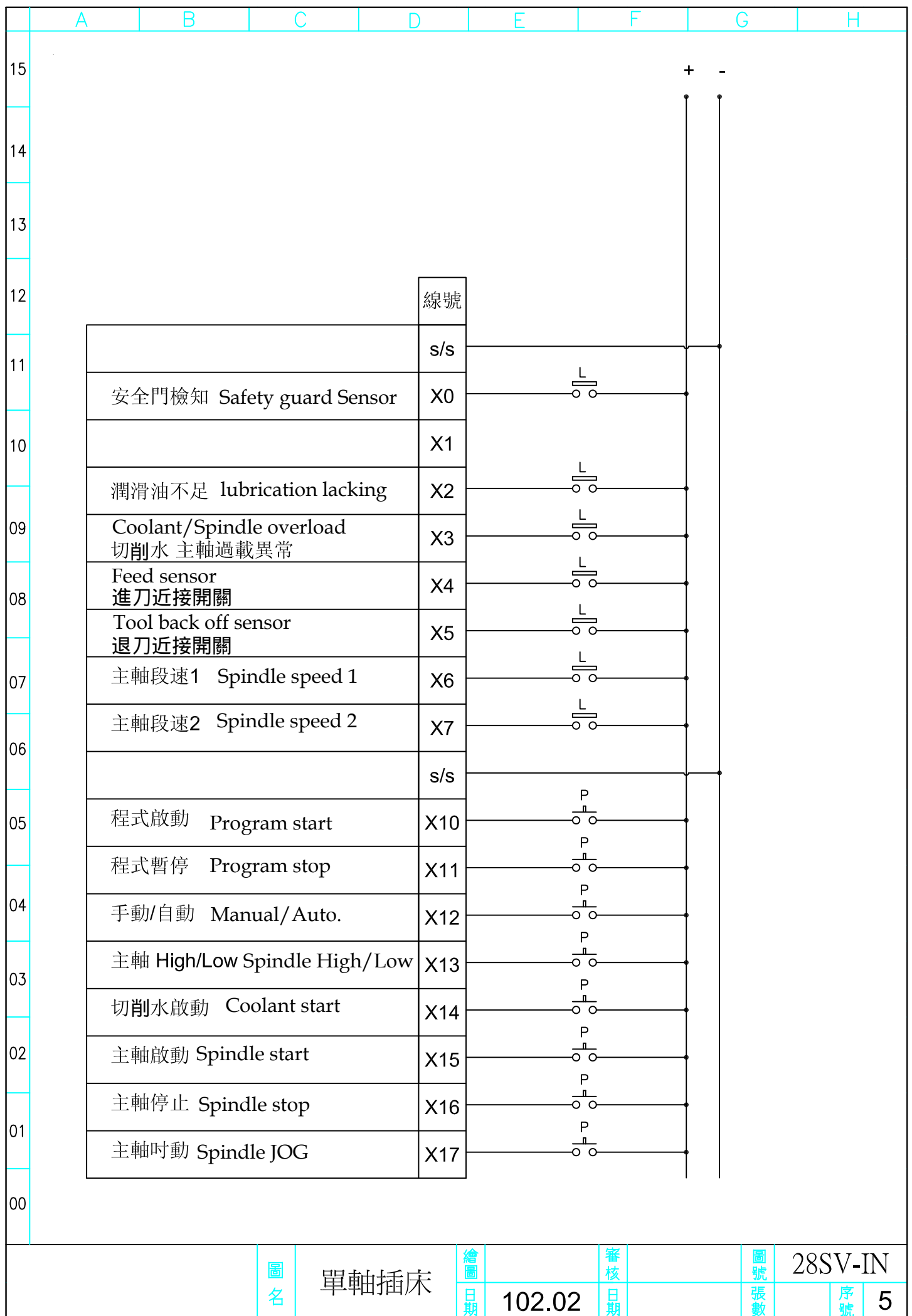
28SV-OUTPUT CONNECTING DIAGRAM



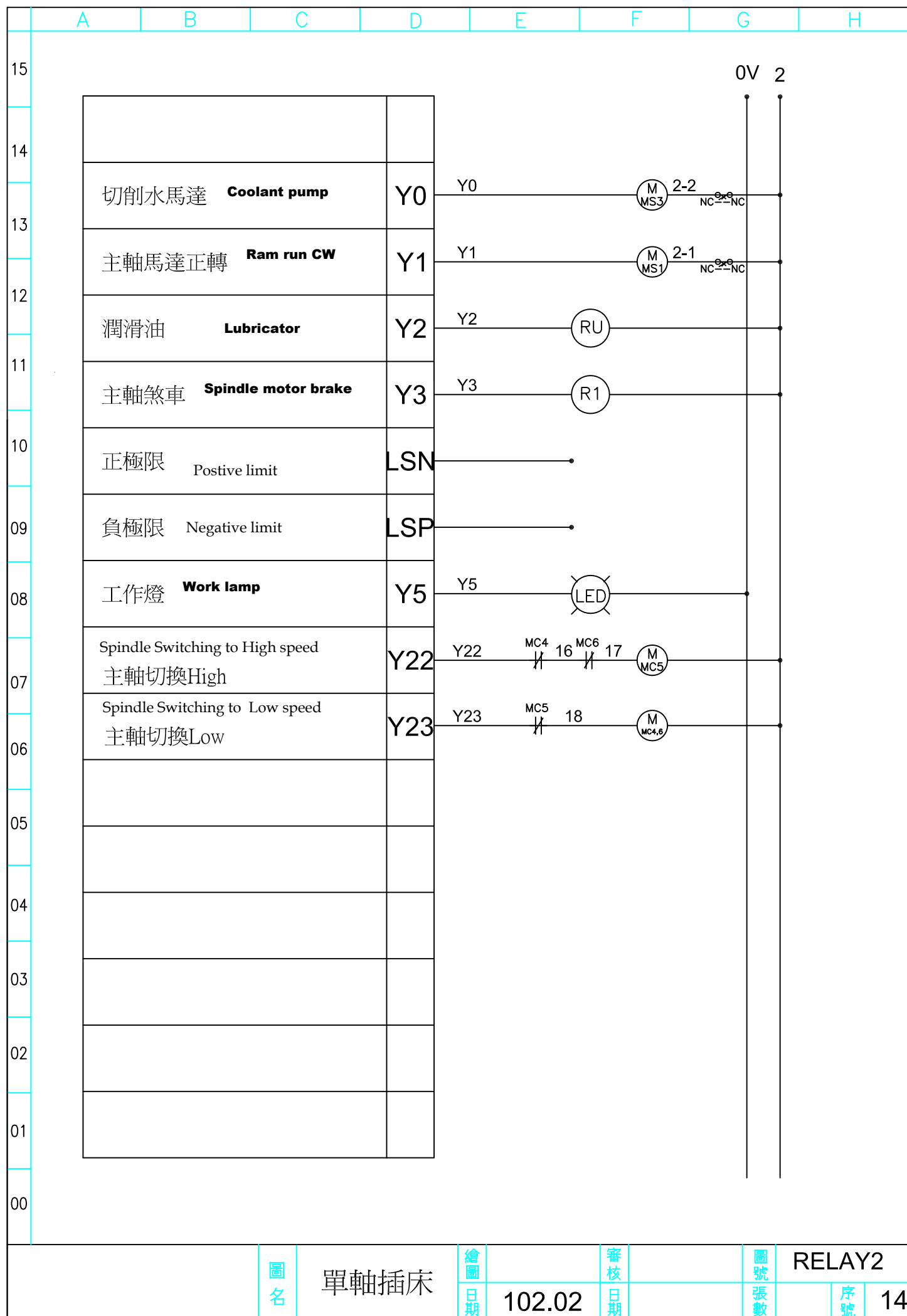
16SV INPUT CONNECTING DIAGRAM



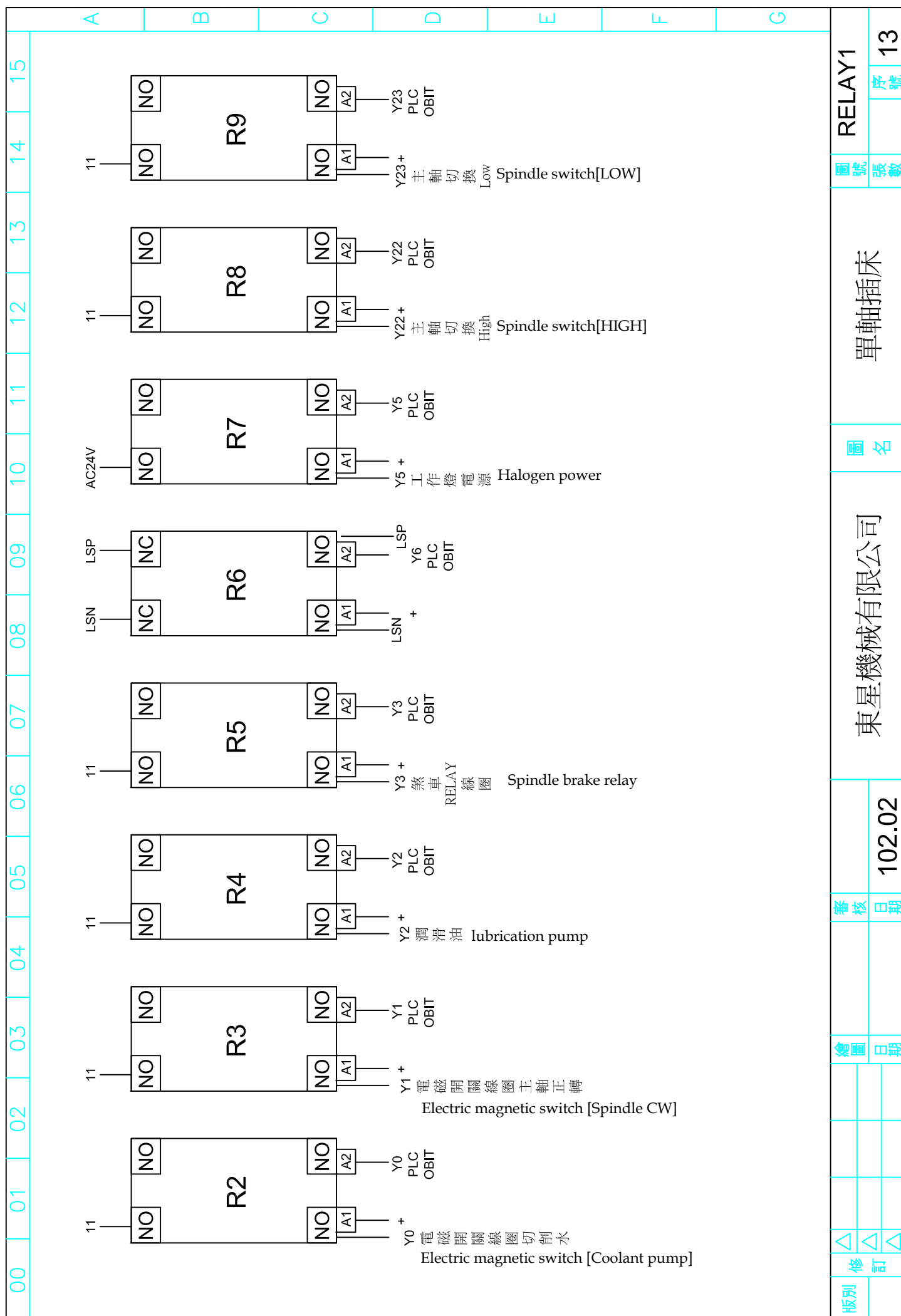
28SV INPUT CONNECTING DIAGRAM



RELAY2 CONNECTING DIAGRAM



RELAY 1 CONNECTING DIAGRAM



[illegible]

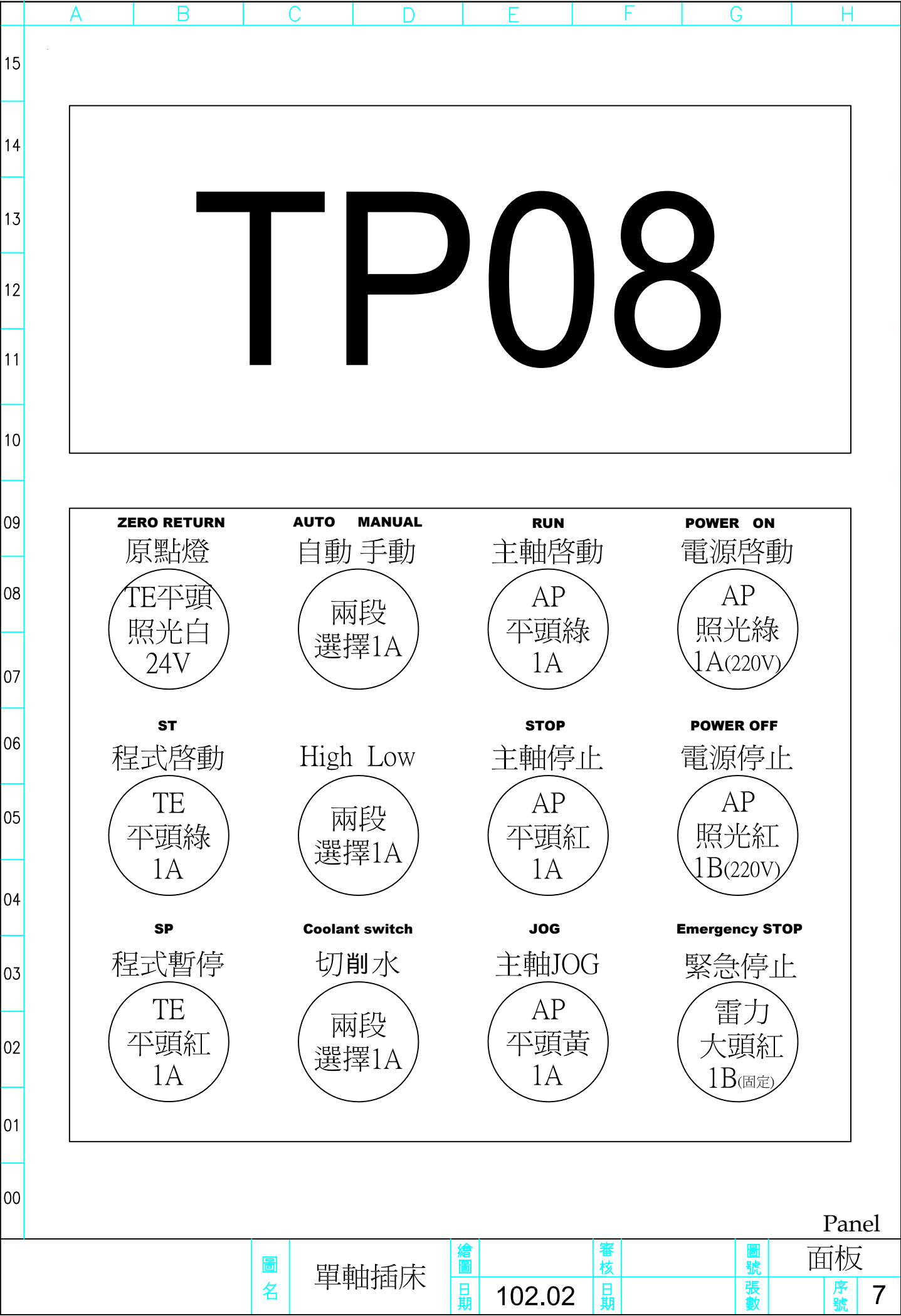
UPPER WIRG CONNECTING DIAGRAM (PANEL/LAMP FEED & TOOL BACK OFF SENSOR)

00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15																																																																																																																																																								
																A																																																																																																																																																							
																B																																																																																																																																																							
																C																																																																																																																																																							
																D																																																																																																																																																							
																E																																																																																																																																																							
																F																																																																																																																																																							
																G																																																																																																																																																							
<table><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td></tr><tr><td>R</td><td>10</td><td>12</td><td>13</td><td>2</td><td>11</td><td>+</td><td>+</td><td>—</td><td>X10</td><td>X11</td><td>X12</td><td>X13</td><td>X14</td><td>X15</td><td>X16</td></tr><tr><td colspan="16">(面 板 0.5*20C 公加母 3.2 M)</td></tr><tr><td colspan="16">Panel core+Cavity</td></tr><tr><td colspan="16">Operation panel</td></tr><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td></tr><tr><td>X17</td><td>X20</td><td>X21</td><td>Y13</td><td>0V</td><td>Y5</td><td>X4</td><td>X5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="4">(操作面板)</td><td colspan="2">(工 作 燈)</td><td colspan="2">(進退刀)</td><td colspan="8"></td></tr><tr><td colspan="4">Operation panel</td><td colspan="2">Lamp</td><td colspan="2">Feed sensor</td><td colspan="8">Tool back off sensor</td></tr></table>																1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	R	10	12	13	2	11	+	+	—	X10	X11	X12	X13	X14	X15	X16	(面 板 0.5*20C 公加母 3.2 M)																Panel core+Cavity																Operation panel																1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	X17	X20	X21	Y13	0V	Y5	X4	X5									(操作面板)				(工 作 燈)		(進退刀)										Operation panel				Lamp		Feed sensor		Tool back off sensor															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16																																																																																																																																																								
R	10	12	13	2	11	+	+	—	X10	X11	X12	X13	X14	X15	X16																																																																																																																																																								
(面 板 0.5*20C 公加母 3.2 M)																																																																																																																																																																							
Panel core+Cavity																																																																																																																																																																							
Operation panel																																																																																																																																																																							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16																																																																																																																																																								
X17	X20	X21	Y13	0V	Y5	X4	X5																																																																																																																																																																
(操作面板)				(工 作 燈)		(進退刀)																																																																																																																																																																	
Operation panel				Lamp		Feed sensor		Tool back off sensor																																																																																																																																																															

UNDER TERMINALS BLOCK WIRE CONNECTING DIAGRAM

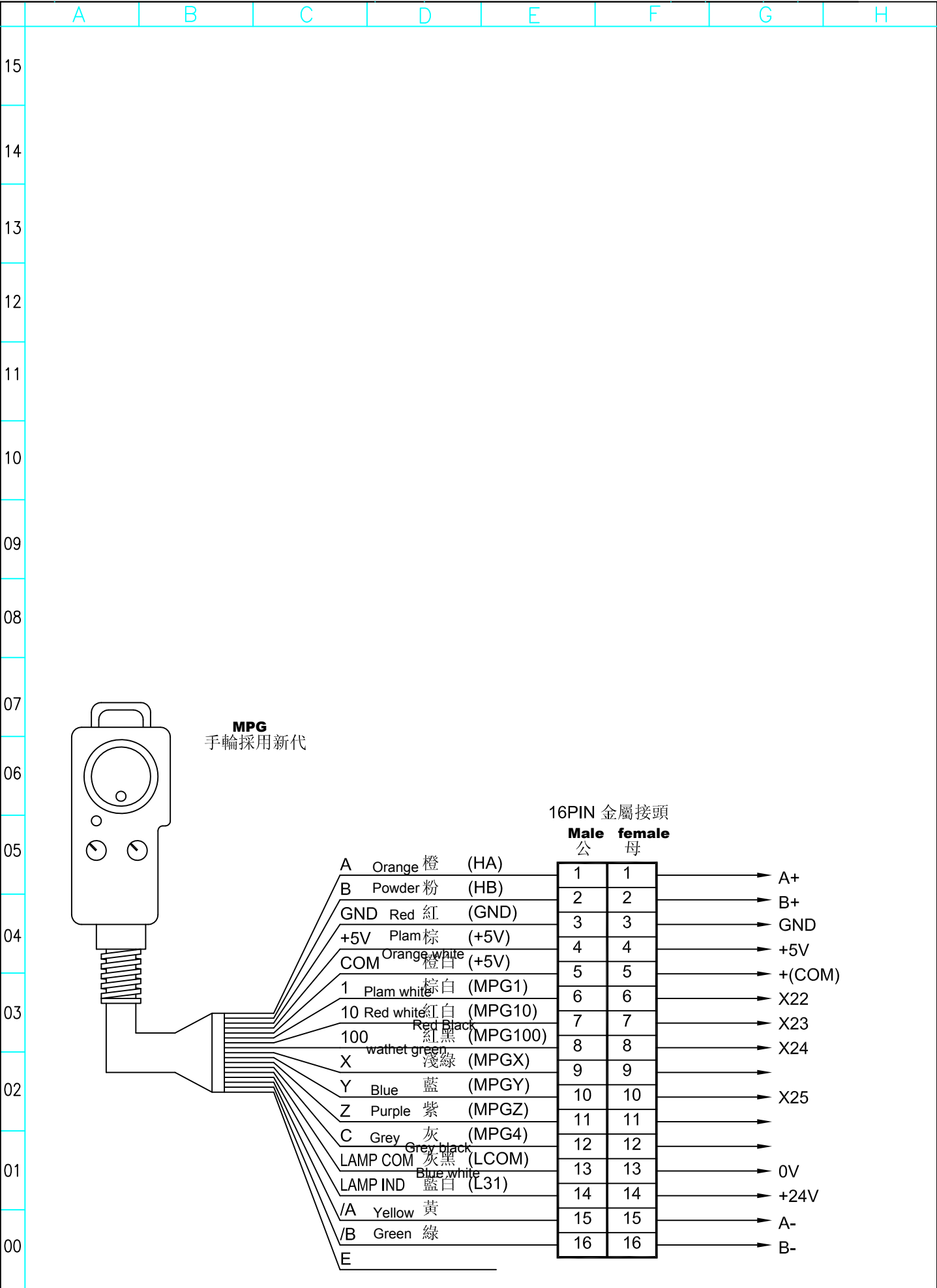
00		01		02		03		04		05		06		07		08		09		10		11		12		13		14		15																			
A																																																	
A1		A2		A3		A4		A5		A6		A7		A8		A9		A10		A11		A12		A13		A14		A15		A16		A17		A18		A19		A20		A21		A22		A23		A24		A25	
R1		S1		T1		E		R2		S2		T2		E		R3		S3		T3				U-4		V-4		W-4		U-8		V-8		W-8		E		L1		L2		L3							
(電 源)				(主軸入電側)				(主軸入電側)				(電源入電側)				(主軸馬達高低速)				(主軸煞車)				Spindle brake																									
Power				Spindle				power				Spindle motor [HI/LOW]																																					
B																																																	
A26		A27		A28		A29		A30		A31		A32		A33		A34		A35		A36		A37		A38		A39		A40		A41		A42		A43		A44		A45		A46		A47		A48		A49		A50	
U2		V2		W2		E		UY		VY		WY		E		X2		Y2		11		11		2		2		+		+		-		-		-		-		DOGLSP		LSN							
(切削水)				(Y軸電源)				(潤滑油)				(極限訊號)																± Limit signal																					
Coolant pump				Y Axis power				lubrication pump																																									
C																																																	
A51		A52		A53		A54		A55		A56		A57		A58		A59		A60		A61		A62		A63		A64		A65		A66		A67		A68		A69		A70		A71		A72		A73		A74		A75	
X6		X7		X26		X27		+5V		GND		A+		A-		B+		B-		X22		X23		X24		X25																							
Power				(主軸段數)				(手 輪 4.2 M)																																									
Spindle 1-4 step				handwheel																																													
D																																																	
E																																																	
F																																																	
G																																																	
Terminals block																																																	
版別		△						繪圖				審核				圖 名																單軸插床				圖 號		端子台											
修訂		△						日期				日期				102.02																				張數		序 號											
		△																																		14													

28SV-OUTPUT CONNECTING DIAGRAM



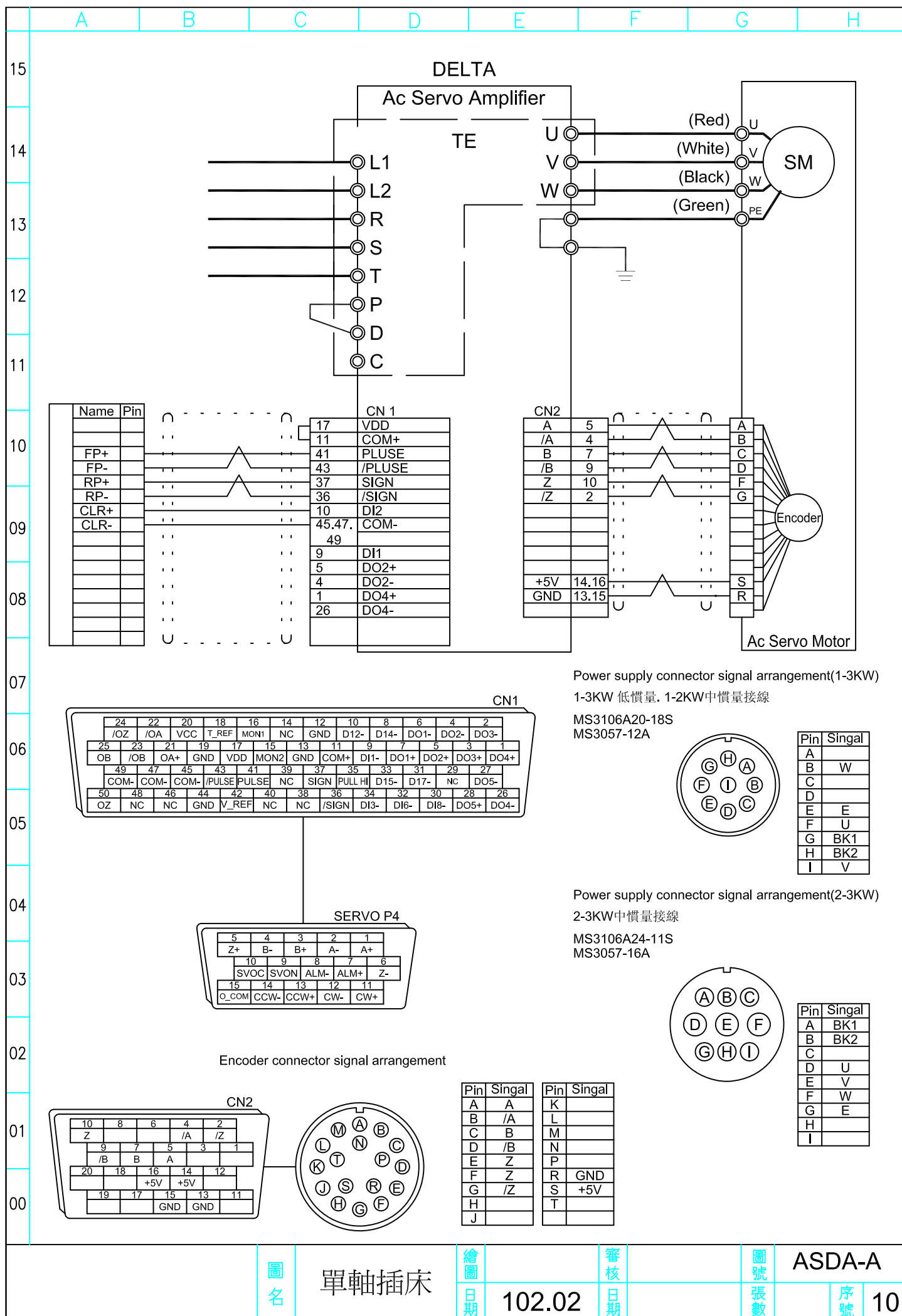
	A	B	C	D	E	F	G	H												
15																				
14																				
13	TP08 24V0V																			
12																				
11																				
10																				
09																				
08	<table><tr><td>ZERO RETURN 原點燈 + Y13 + X21</td><td>AUTO MANUAL 自動 手動 + X12</td><td>RUN 主軸啓動 + X15</td><td>POWER ON 電源啓動 10 12 2 12</td></tr><tr><td>ST 程式啓動 + X10</td><td>High Low + X13</td><td>STOP 主軸停止 + X16</td><td>POWER OFF 電源停止 R 10 13 2</td></tr><tr><td>SP 程式暫停 + X11</td><td>Coolant switch 切削水 + X14</td><td>JOG 主軸JOG + X17</td><td>Emergency STOP 緊急停止 + X20</td></tr></table>								ZERO RETURN 原點燈 + Y13 + X21	AUTO MANUAL 自動 手動 + X12	RUN 主軸啓動 + X15	POWER ON 電源啓動 10 12 2 12	ST 程式啓動 + X10	High Low + X13	STOP 主軸停止 + X16	POWER OFF 電源停止 R 10 13 2	SP 程式暫停 + X11	Coolant switch 切削水 + X14	JOG 主軸JOG + X17	Emergency STOP 緊急停止 + X20
ZERO RETURN 原點燈 + Y13 + X21	AUTO MANUAL 自動 手動 + X12	RUN 主軸啓動 + X15	POWER ON 電源啓動 10 12 2 12																	
ST 程式啓動 + X10	High Low + X13	STOP 主軸停止 + X16	POWER OFF 電源停止 R 10 13 2																	
SP 程式暫停 + X11	Coolant switch 切削水 + X14	JOG 主軸JOG + X17	Emergency STOP 緊急停止 + X20																	
07																				
06																				
05																				
04																				
03																				
02																				
01																				
00																				
Panel wire connecting																				
	圖名	單軸插床		繪圖日期	102.02	審核日期	圖號張數	面板後側序號8												

MPG WIRE CONNECTING DIAGRAM

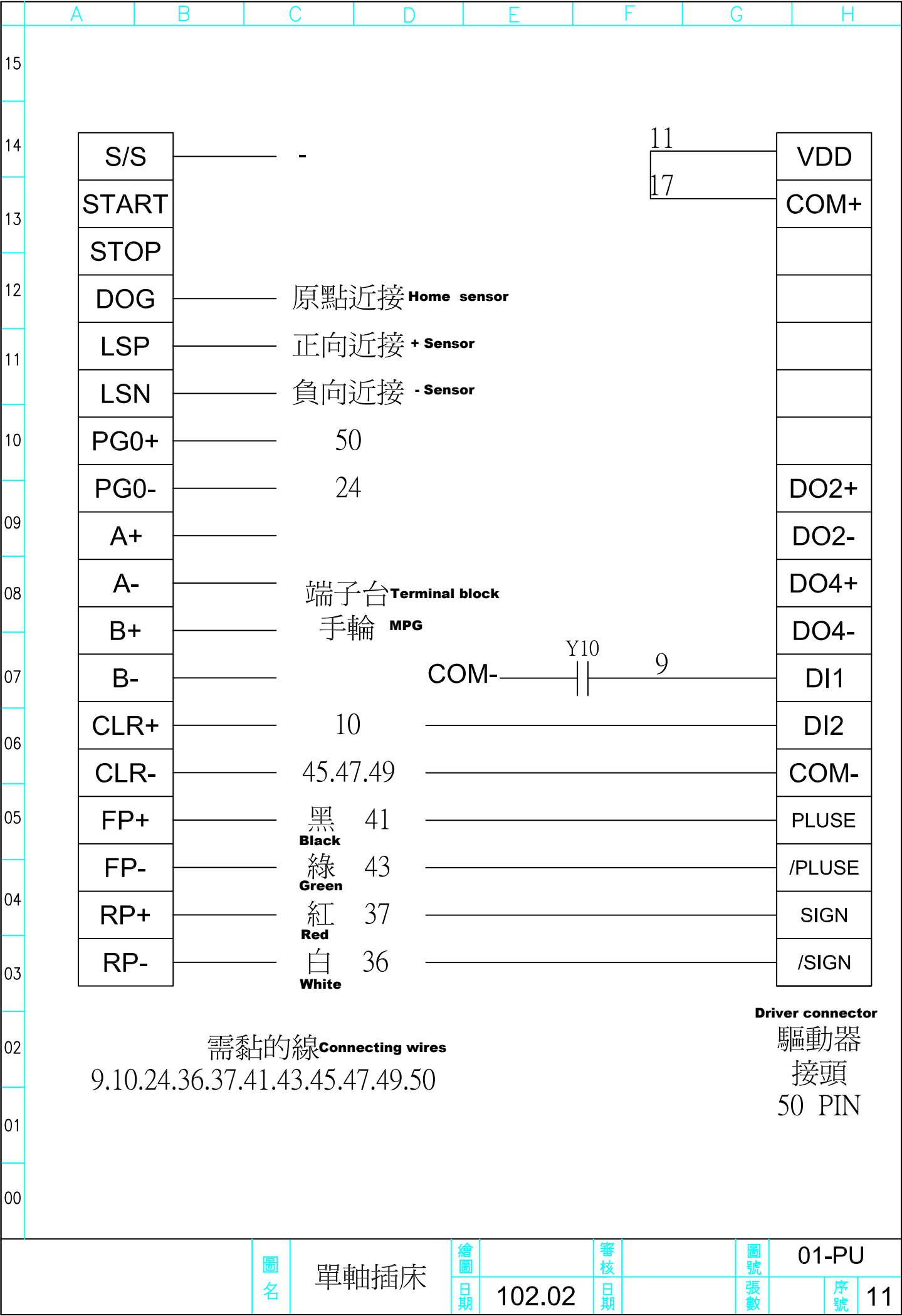


圖名	單軸插床	繪圖日期	102.02	審核日期		圖號	手輪接線MPG	張數	序號	9

MPG WIRE CONNECTING DIAGRAM



OI-PU UNIT WIRE CONNECTING DIAGRAM



圖名

單軸插床

繪圖日期

102.02

審核日期

圖號張數

01-PU

序號

11